

Excellent Sheet & Film

EXEET



PC

NAEHOO SHEET

HEATCUT



SPOLYTECH

www.spolytech.com

- ▶ **원 리** : 일반적인 폴리카보네이트시트(PC시트)를 옥외에 시공한 후 장기간 태양광에 노출되면 자외선에 의해 시트 자체에 황변(변색)이 발생한다. 내후시트는 (주)에스폴리텍이 자체 개발한 원료를 사용하여 공압출 방식으로 PC시트의 표면을 특수처리한 제품으로 장기간 자외선에 노출되어도 투명성(색변화)이 저하되지 않는다.
- ▶ **특 징** : 인체에 유해한 자외선 차단 | 장기간 투명성유지(황변방지) | 물성저하 방지 | 화재에 강한 자기소화성(난연성) 보유 | 우수한 차음소재로 방음시설에 적합 | 높은 내열성으로 외부 온도변화에 강함
- ▶ **Principle** : Carrying out and exposing for a long time the general polycarbonate sheet (PC Sheet) outdoors, the yellowing arises in the sheet itself. NAEHOO Sheet is a product whose material was used which S · Polytech Co. Ltd. had developed for itself and the product which was treated specially in the layer of surface of PC Sheet by the air extrusion type and it being exposed to the ultraviolet rays for a long time, there is an excellent feature that its transparency is not deteriorate.
- ▶ **Features & Benefits** : To cut off the ultraviolet harmful to human body | To maintain the transparency for a long time(Yellowing proofing) | To prevent the lowering of physical properties | To retain self-extinguishing (flame retardancy) which has high resistance to fire | Being excellent material of sound insulation, suitable for the soundproof facilities | Being thermostable, has high resistance to a change of temperature outside.

EXEET® NAEHOO SHEET

EXEET® NAEHOO SHEET 규격 | EXEET® NAEHOO SHEET Standard Spec

모델명 Model	색 상 Color	규 격 Specification
HGU00	투 명 (CLEAR)	· 두께(Thickness) : 2.0mm ~ 15.0mm · 폭(Width) : 1,000mm~2,100mm (규격 제품외 주문규격) (Standard products and standard ordered) · 길이(Length) : Order made
HGU11	연녹색 (LIGHT GREEN)	
HGU13	진녹색 (DARK GREEN)	
HGU21	연청색 (LIGHT SKY BLUE)	
HGU30	유백색 (WHITE)	
HGU40	갈 색 (BROWN)	
HE00엠보	투 명 (CLEAR)	
HE11엠보	연녹색 (LIGHT GREEN)	
HE13엠보	진녹색 (DARK GREEN)	
1. RE-CLING ULTRA WHITE PE FILM MASKING STANDARD. 2. UL V-0 AND V-2 GRADE AVAILABLE ON REQUEST. 3. FDA GRADE AVAILABLE ON REQUEST. 4. ONE OR BOTH SIDE U.V COATING AVAILABLE ON REQUEST.		5. LIGHT TRANSMISSION CONTROL AVAILABLE ON REQUEST. 6. CUSTOM COLOR AVAILABLE ON REQUEST. 7. REEL PRODUCTS ON REQUEST.

- ▶ **용 도** : 캐노피, 채광판, 연결통로등 다양한 용도에 적용 가능함
- ▶ **특 징**
 - 일반 PC Sheet대비 열(적외선)차단 성능 우수
 - 불투명 열차단 Sheet대비 가시광 투과율이 높아 외관 색상이 수려함
- ▶ **Typical Applications**
Canopy, Skylight sheet, Skybridge, and many other application
- ▶ **Features & Benefits**
 - Excellent for heat resistant performance compare to the Polycarbonate sheet
 - Penetration ratio of visible ray is high compare to the unclear Polycarbonate heat resistant sheet, Vivid exterior color can be possible

EXEET® HEATCUT

EXEET® HEATCUT 규격 | EXEET® HEATCUT Standard Spec

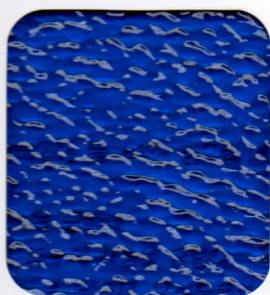
모델명 (Model)	색 상 (Color)	규 격 (Specification)
HGHC13	그린 (GREEN)	· 두께(Thickness) : 2.0mm~15.0mm · 폭(Width) : 1,000mm~2,100mm (규격 제품외 주문규격) (Standard products and standard ordered) · 길이(Length) : Order made
HGHC21	블루 (BLUE)	
HGHC40	브라운 (BROWN)	

※ 사람의 육안으로 식별 가능한 가시광선을 최대한 투과시키고, IR(적외선)광선만을 집중적으로 차단 할 수 있는 특수한 첨가제를 혼합하여 성능을 발휘함.

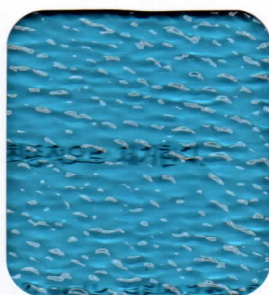
※ Penetrate a Visible rays which is visible as possible, and mixing the special additives which prohibit infrared rays



Light Green
(HE 11)



Dark Blue
(HE 20)



Blue Green
(HE 10)



Brown
(HE 40)



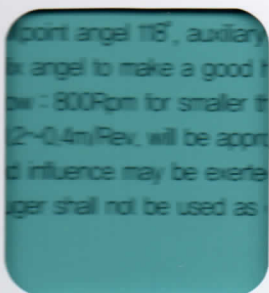
Dark Green
(HE 13)



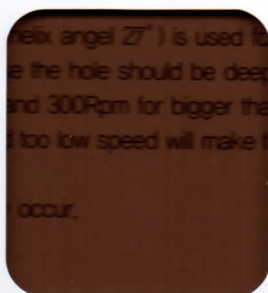
Clear
(HE 00)



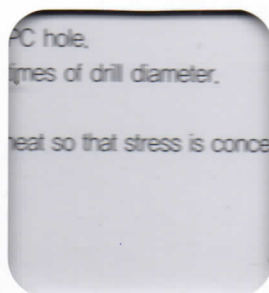
Blue Smoke
(HE 44)



Light Green
(HGS 11)



Brown
(HGS 40)



Clear
(HGS 00)

HEAT CUT SHEET



Brown
(HGH 40)



Sky Blue
(HGH 20)



Brown (HGHC 40)



Green (HGHC 13)

취급설명서 | Use Manual

- 보호테이프 : 가공 및 시공을 할 때에 보호테이프는 불가피한 경우를 제외하고는 최종적으로 제거한다.
- 보관장소 : 시트는 건조한 곳에 보관한다.
- 화학약품 : 벤젠, 솔벤트 등의 약품과 접촉을 금한다.
- 제품표면 : 칼이나 송곳과 같은 날카로운 도구의 사용을 금한다.
- 세 척 : 가정용 세제를 이용하여 세척할 수 있으며, 유성도료를 제거하고자 할 때에는 부틸셀로솔브를 사용한다.
- Protective tape : protective tape is removed except unavoidable circumstances.
- Place for storage : Sheet shall be stored in dry places.
- Chemicals : contact with benzene, solvent and so forth is not allowed.
- Surface of product : using of sharp tool as knife, drill and so forth on the surface is not allowed.
- Clean : general home detergent is not used than butyl cellusolve is used when oil paint must be removed.

구멍뚫기 | Hole making

- PC의 홀(HOLE) 가공에는 표준강 절삭용 드릴(point 각 118° , 보조각 5° , 비틀림각 27°)을 이용한다.
- 드릴 지름보다 3배 이상의 깊은 구멍을 뚫을 때는 비틀림각이 큰 드릴을 사용하면 양호하게 가공된다. 드릴의 회전수는 6mm이하는 800Rpm, 그 이상일 때는 300Rpm 정도가 좋다.
- 이송속도는 0.2~0.4m/Rev가 좋고 너무 늦으면 절삭중에 열이 심하게 발생되어 절삭면에 잔유물이 남게 되므로 좋지 않다.
- 송곳과 같은 날카로운 도구를 이용하여 구멍을 뚫으면 크랙이 발생할 수 있으므로 사용을 금한다.
- Standard of steel drill(point angel 118° , auxiliary angel 5° , helix angel 27°) is used for making PC hole.
- Use drill with big helix angel to make a good hole in case the hole should be deeper than 3times of drill diameter.
- Rate of drill shall follow : 800Rpm for smaller than 6mm and 300Rpm for bigger than 6mm.
- The feed speed of 0.2~0.4m/Rev. will be appropriate and too low speed will make too much heat so that stress is concentrated on cutting surface and thus bad influence may be exerted on.
- Sharp drills as an auger shall not be used as crack may occur.

절 단 | Cutting

- 0.5mm이하의 Sheet는 종이절단용의 보통 칼이나 가위로 절단한다.
- 2mm이하의 금속절단용 가위로 절단이 가능하며, 그 이상의 두께는 기계톱으로 절단한다.
- For cutting Sheet with thickness less than 0.5mm only general knife or scissors is used.
- For cutting Sheet with thickness less than 2mm, shears may be used while machine saw is used for Sheet thickness over 2mm.

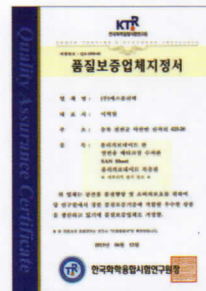
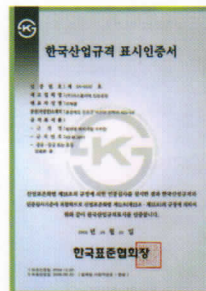
고 정 | Fixing

- 볼트류를 사용하여 고정시킬때에는 먼저 볼트의 규격보다 다소 크게 홀가공을 한 후에 볼트를 사용한다.
- 실란트 실리콘은 비초산 계열을 사용한다.
- 알루미늄, 스테인레스, 철재등과 함께 시공에 사용될 경우, 열팽창율을 고려하여 약간의 여유 공간을 남겨두어야 한다.
- When bolt is used for Fixing, the hole should be made bigger than specified size and then bolt is set.
- Use only non-acetic acid sealant silicon.
- In case of application with aluminum, stainless, and iron materials, a little space shall remain in consideration of thermal expansion.
- Screws are not to be fastened directly on the polycarbonate sheets.





우수 제품 인증서 | Quality System



(주)에스폴리텍 제품은 ISO 9001, ISO 14001, KS, Q, UL 마크를 획득함으로써 그 품질을 인정받고 있습니다.

As the Products of S · Polytech Co., Ltd. has obtained the ISO 9001, ISO 14001, KS, Q, UL Mark the qualities of them have been widely recognized.

Headquarters

275, Hansam-ro, Deoksan-myeon, Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, Korea
Tel:82-43-536-9191~3, Fax:82-43-536-9194

Seoul office

No.2001 20Floor Twin Tower-A, 25, Mabang-ro 10-gil, Seocho-gu, Seoul, Korea
Tel:82-2-573-3384~5, Fax:82-2-573-3460

Jungbu office

No.812 Expo-Officetel, 44, Dunsan-daero 117beon-gil, Seo-gu, Daejeon, Korea
Tel:82-42-471-9230, Fax:82-42-471-9232

Yeungnam office

35, Bunseong-ro 557beon-gil, Gimhae-si, Gyeongsangnam-do, Korea
Tel:82-55-335-8209~10, Fax:82-55-335-8211

Beijing factory

SEHWA OPTO-ELECTRONICS HI-TECH(Beijing)CO.,LTD
No.6, Xingye Street, Beijing Development Area Beijing 100176
Tel:86-10-6785-6180~3, Fax:86-10-6785-6196

Sole Distributor:

